



## Эффективное решение для любой задачи

**Шасси MAN востребованы потребителем благодаря своей надежности, эффективности и широкой гамме доступных решений. В справедливости этого тезиса смогли в очередной раз убедиться посетители выставки «Строительная техника и технологии»: грузовые автомобили MAN с различными надстройками были широко представлены на стендах кузовостроителей.**

Выставка СТТ – самое крупное мероприятие строительной отрасли в России. В этом году на стендах участников были представлены новые образцы оборудования и наиболее востребованные услуги. Грузовые автомобили MAN, представленные в числе экспонатов, готовы к решению самых сложных задач, от высокоэффективной перевозки сыпучих грузов до приготовления, транспортировки и подачи бетона к месту его применения.

### Самосвал MAN 41.400 8x4 с кузовом Wielton

Абсолютная новинка 2015 года – полнокомплектный самосвал MAN TGS 41.400 BB-WW 8x4 с кузовом Wielton модели ZW20SQ полезным объемом 20 м<sup>3</sup>.

Четырехосное грузовое шасси MAN TGS 41.400 BB-WW 8x4 полной массой 41 000 кг в рестайлинговом исполнении произведено на заводе компании в Санкт-Петербурге. Оно максимально адаптировано для российских условий эксплуатации и допускает нагрузку 15 000 кг на передние и 26 000 кг на задние оси. При колесной базе 2 505 мм у автомобиля короткий передний свес – 800 мм. Высокий дорожный просвет и большой угол въезда обеспечивают машине отличную геометрическую проходимость. За стабильную тягу отвечает экономичный дизельный двигатель D2066LF70 Евро-4 (с SCR) мощностью 400 л.с. и 16-ступенчатая механическая коробка передач ZF 16S 252 OD. Подъем и опускание самосвальной платформы

Москва, 05.06.2015

ООО «MAN Трак энд Бас РУС»  
117535 Россия Москва  
ул. Дорожная 29

Руководитель отдела  
маркетинга и коммуникаций  
Глеб Власенко

Пресс-служба  
Елена Прусс-Жуковская

Телефон: +7 (495) 988 33 00  
Elena.Pruss@man.eu  
www.mantruckandbus.ru



осуществляется с помощью установленной справа горизонтальной коробки отбора мощности 122QHK NH/1C без фланца.

Самосвальный кузов Wielton ZW20SQ с задней разгрузкой изготовлен с учетом эксплуатационных нагрузок на производственной площадке в России. Пол из стали HARDOX 400/450 имеет толщину 8 мм, а боковые стенки изготовлены из стали DOMEX 690/700 толщиной 6 мм. Оптимальная длина шасси MAN позволила установить на подрамник кузов внушительными внутренними габаритами: длиной 5 350 мм, шириной 2 290 мм и высотой 650 мм. Особенности конструкции: наклонная передняя стенка с защитным козырьком над гидроцилиндром и кронштейном запасного колеса с лебедкой, съемный ссыпной желоб для асфальта, крепления для противооткатных упоров на фронтальной стенке, крюки для укрывочного тента на бортах и складной задний противополооткатный брус для работы с асфальтоукладчиком.

В списке ключевых преимуществ новой надстройки на шасси MAN - облегченный гидравлический цилиндр Hyva Alpha, гидронасос высокой производительности, масляный бак со встроенным фильтром обратной линии. Подогрев кузова осуществляется выхлопными газами. Для удобства осмотра и обслуживания по левому борту смонтирована складная лестница. Управление самосвальной платформой осуществляется из кабины водителя с помощью джойстика.

### **Автобетоносмеситель MAN TGS 41.400 8x4 BB-WW с установкой CIFA SL10**

Платформой для 10-кубовой автобетоносмесительной установки послужило четырехосное шасси MAN TGS с кабиной M на пружинной подвеске. В оснащение включено освещение ступенек со стороны водителя и напарника, дополнительные боковые стекла, тротуарное зеркало и зеркала заднего вида с электроприводом и обогревом. В распоряжении водителя комфортабельное сиденье на пневмоподвеске, регулируемая рулевая колонка, магнитола MAN CC



24В, фильтр салона, моющаяся внутренняя обивка дверей, а также практичное пластиковое покрытие пола и моторного тоннеля. Комплектацией предусмотрены стальные решетки на фарах, инструментальная панель Base-Line, антифриз до -35 градусов по Цельсию. Машина имеет защиту картера двигателя спереди, водоотводы внутри колесных арок, механический люк в крыше, центральный замок.

При габаритных размерах 7 215 x 2 380 x 2 770 мм задний свес автобетоносмесительной установки CIFA SL10 составляет всего 1 205 мм, а центр тяжести находится на высоте 2 481 мм от уровня дороги. Снаряженная масса оборудования не превышает 4 172 кг, это незначительная нагрузка для четырехосного шасси MAN. Гидравлическая система привода позволяет барабану диаметром 2 350 мм совершать 14 об/мин, а пневматическая – обеспечивать подачу воды из 600-литрового обогреваемого бака под давлением 3,5 бар с расходом 400 л/мин. На автобетоносмесительной установке установлены два инспекционных люка, два сервисных замка блокировки вращения и страховочное устройство от вертикального перемещения барабана.

Барабан и лопатки CIFA SL10 изготовлены из специальной износостойкой стали 30MnB5 с высоким уровнем содержания хрома и марганца, обеспечивающим высокую механическую прочность изделия. С геометрическим объемом 16 м<sup>3</sup> номинальная емкость данного автобетоносмесителя составляет 10 м<sup>3</sup> с ватер-линией на отметке 10,8 м<sup>3</sup>. Коэффициент наполнения составляет 62%. Для удобства регулирования и обслуживания два опорных ролика диаметром 250 мм снабжены специальным усиленным кронштейном на прочном болтовом соединении.

Миксер оборудован манометром для измерения давления воды и имеет два разъема для промывки: один на уровне земли с быстросъемным соединением и один на платформе с лестницей. Загрузочный и разгрузочный бункер снабжены внутренними износостойкими пластинами, разгрузочный лоток с ручным управлением и двумя закрепленными на крыльях удлинителями сделан из оцинкованной стали.



### **Автобетононасос MAN TGS 41.400 8x4 BB-WW с надстройкой LIEBHERR TNP-140H / 43 R4 XXT**

Для автомобиля с установкой TNP-140H / 43 R4 XXT в качестве носителя спецоборудования выбрано производительное шасси MAN TGS 41.400 8x4. В спецификацию входит дополнительный моторный тормоз, электрофакельное устройство облегчения холодного пуска, решетка радиатора для защиты от камней, круиз-контроль, 300-литровый топливный бак с запирающейся пробкой. Перечень установленного оборудования охватывает также домкрат на 25 т, подогрев топливного фильтра, одноцилиндровый компрессор на 360 см<sup>3</sup>, дополнительный обогреваемый топливный фильтр-влагоотделитель SEPAR. Зарекомендовавший себя 400-сильный двигатель уровня Евро-4 (с SCR) развивает максимальный крутящий момент 1900 Нм в широком диапазоне оборотов, что делает транспортное средство универсальным для разных режимов работы.

Насосная группа TNP-140H обладает максимальной производительностью 140 м<sup>3</sup>. Оригинальное оборудование создает предельное давление бетона в 119 бар, гидравлических жидкостей в 320 бар и воды в 20 бар. Нагнетательный цилиндр внутренним диаметром 230 мм обладает ходом в 2000 мм, приводной цилиндр – 140 x 2 000 мм. Подача / двойной ход перемещает 166 л готового бетонного раствора. Объем установленных емкостей (масляный и водяной бак, приемный бункер) одинаковый – по 600 л.

Универсальность шасси MAN позволила использовать распределительную мачту 43 R4 с горизонтальным вылетом 38 м и вертикальным вылетом 42,1 м при длине конечного шланга 4 м. Диапазон поворота составляет 3 700 мм: 1 000 мм у первой секции, по 1 800 мм у второй и третьей, и 2 350 мм у четвертой. Диаметр бетоновода составляет оптимальные 125 мм. Максимальный крутящий момент приводного механизма равен 1 150 КН/м.

Конструкция аутригеров конфигурации XXT обеспечивает расстояние между передними опорами 8,5 м и между задними – 8 м. Уникальная запатентованная LIEBHERR система XXT состоит из двух пар опор с общими боковыми точками крепления на специальном подрамнике.

Пресс-релиз  
**MAN Truck & Bus**



Конструкция равномерно распределяет вес перемещаемого груза на все четыре опоры, не подвергая раму автомобильного шасси чрезмерным нагрузкам. Примечательная особенность передних поворотных опор в том, что они могут быть выдвинуты вплотную к кабине шасси, что позволяет выполнять работы на ограниченных площадках. Даже при раскладывании с одной стороны LIEBHERR THP-140H / 43 R4 XHT обеспечивает максимальную площадь рабочей зоны.